

Optimale Verknüpfung von alt

Erneuerung und Erweiterung des HRL von Seetal Elco

Anlagenmodernisierung, bestehend aus Retrofit sowie Umbau und Erweiterung, ist eines der Kompetenzfelder der Gilgen Logistics AG, die zu den führenden Intralogistik-Anbietern der Schweiz gehört. Für die Seetal Elco AG wurde (und wird noch) ein Modernisierungsprojekt über mehrere Phasen abgewickelt. In dessen Mittelpunkt stehen Leistungssteigerung, Sicherstellen der Anlagen- und Ersatzteilverfügbarkeit sowie die Erweiterung des Hochregallagers inklusive Umbau des Speditionsbereichs. Weiterhin werden Hardware und Software des Gilgen-Lagerverwaltungssystems wocom dem heutigen Stand der Technik und den wachsenden Anforderungen von Seetal-Elco angepasst.



■ Rudolf Bosshardt

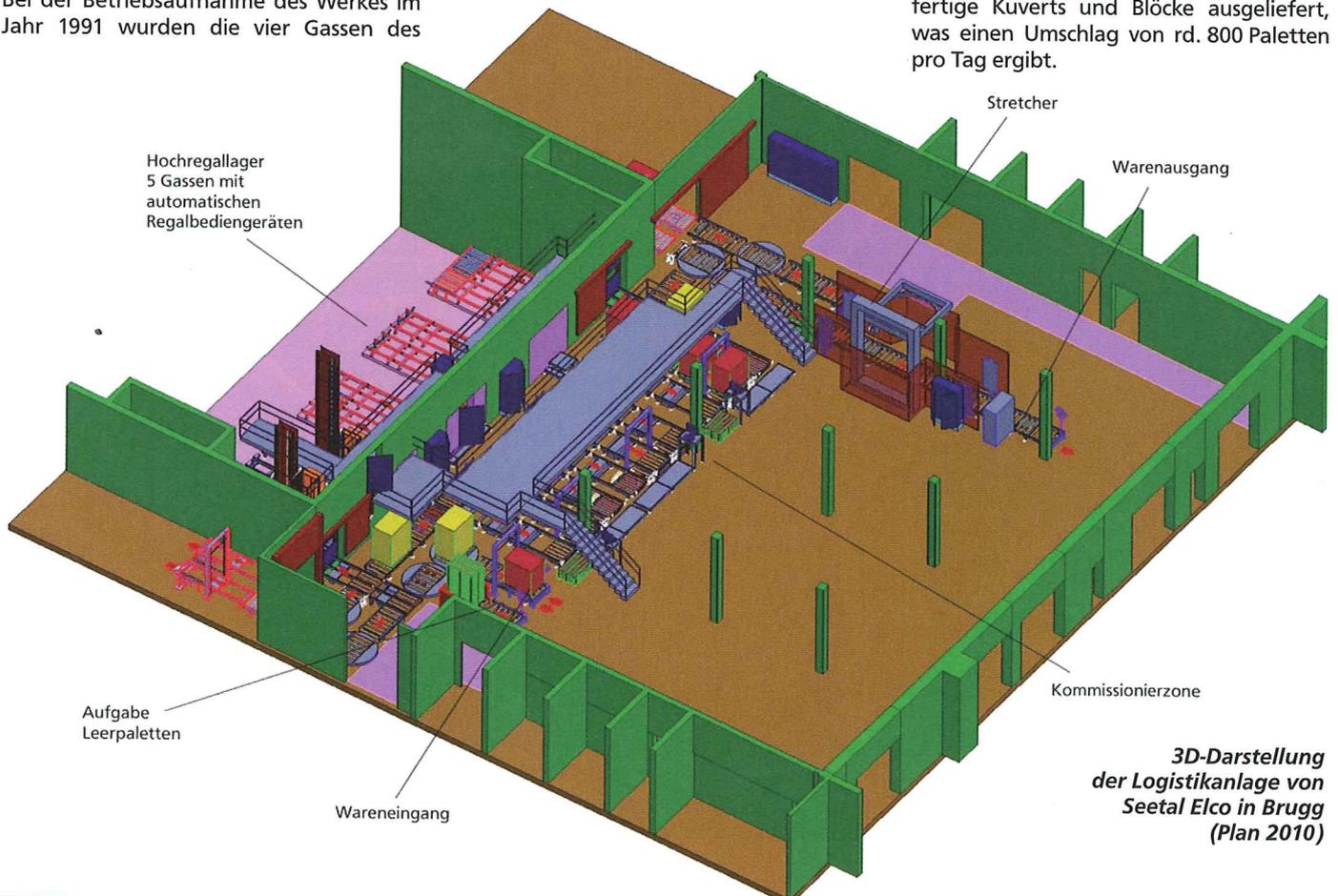
Die fertig produzierten Waren werden im modernisierten Hochregallager fachgerecht eingelagert und just-in-time innerhalb von 24 Stunden an jeden Ort in der Schweiz zuverlässig ausgeliefert

Produktionszahlen steigen

Die zur Wipf-Gruppe gehörende Seetal Elco AG in Brugg, Spezialist für die Herstellung von Kuverts, Schreibwaren und Direktwerbermitteln, ist eines der führenden Unternehmen in diesem Bereich (www.seetalelco.ch). Bei der Betriebsaufnahme des Werkes im Jahr 1991 wurden die vier Gassen des

Hochregallagers mit einem einzigen kurvenweicchengängigen Regalbediengerät (RBG) bedient (zuzüglich eines manuellen RBG zur Kommissionierung), was damals als sehr fortschrittliche und effiziente Lösung der Lagerbewirtschaftung galt.

Inzwischen sind die Produktions- bzw. Lagerumsatzzahlen des Unternehmens erheblich gestiegen. Mitte 2006 haben Seetal Schaller und Elco zu Seetal Elco fusioniert, was die Produktvielfalt um ein Beträchtliches erhöht hat. Täglich werden 80 bis 100 t Papier verarbeitet und bis zu 10 Mio. fertige Kuverts und Blöcke ausgeliefert, was einen Umschlag von rd. 800 Paletten pro Tag ergibt.



3D-Darstellung der Logistikanlage von Seetal Elco in Brugg (Plan 2010)

Um mit dieser Entwicklung Schritt zu halten, war es unumgänglich, die Logistik den aktuellen und zukünftigen Anforderungen anzupassen. In den zurückliegenden Jahren sind im Hochregallager verschiedene Anpassungen vorgenommen worden: Das erste, kurvengängige RBG wurde 1998 durch ein zweites, vollautomatisches, gassengebundenes RBG ergänzt und der Kurven-Weichengänger entsprechend auf drei Gassen reduziert.

Retrofit und Erweiterung des Hochregallagers

Im Bereich der Spedition wurde der Warenumschlagplatz um 780 m² vergrößert und somit mehr als verdoppelt. Neu stehen insgesamt acht Rampen – vier für die Anlieferung und vier für den Warenausgang – zur Verfügung. Die Trennung von Wareneingang und Warenausgang führt zu noch mehr Effizienz im Güterumschlag. Gleichzeitig wurde im Jahr 2006 auch das Hochregallager mit drei Regalbediengeräten technisch nachgerüstet. Zur Gewähr-

Stichwort: Gilgen Logistics AG

Die international tätige Gilgen Logistics AG (www.gilgen.com) mit Sitz in Oberwangen ist eine führende Anbieterin von Gesamtsystemen für die Inhouse-Logistik.

Die Kernkompetenzen umfassen Fördersysteme, Lagersysteme, Automatisierung, IT-Lösungen, Lagerverwaltungs- und Materialflusssoftware, Verladesysteme, Spezialgeräte und Kundendienst.

Aus einem breiten Produkt- und Leistungssortiment werden den Kunden komplette Logistiklösungen zur Realisierung von einfachen bis komplexen Gesamtsystemen für Dienstleistung, Handel und Industrie angeboten.

leistung der Anlagen- und Ersatzteilverfügbarkeit wurde an den bestehenden RBG sowie an der Palettentransportanlage die SPS-Steuerung der Baureihe Siemens S5

durch den Nachfolger S7 ersetzt; die SPS-Software wurde für die S7 vollständig erneuert, d. h. nicht nur konvertiert und angepasst. Die Sensorik wurde dort erneuert, wo die Ersatzteilverfügbarkeit über zehn oder mehr Jahre nicht mehr sichergestellt war. Die Wegemesssysteme wurden für Fahren und Hub auf Barcode umgerüstet, für die Gabeln kamen Drehgeber zum Einsatz. Im gleichen Zusammenhang wurden auch die mechanischen Komponenten, wie Fahrschienen und -räder, Hubseil und Trommel usw., erneuert. Somit war die bestehende Anlage auf den Stand gebracht worden, um auch für die geplanten Erneuerungen im kommenden Jahr vorbereitet zu sein.

Erneuter Umbau in zwei Phasen

Im Anschluss, d. h. im Jahr 2007, wurde Gilgen Logistics erneut mit der Erweiterung und Umgestaltung des Lagers beauftragt. Dieser Auftrag umfasste die Mechanik zur Erweiterung des Hochregallagers mit zwei neuen gassengebunde-



Angewandte System Technik

Kraftmesstechnik

Schaltverstärker Wägeelektronik mit Lastmessachsen
Überlastsicherungen Lebensdauerzähler Kraftaufnehmer



A.S.T. Angewandte SYSTEM-TECHNIK GmbH Dresden
Marschnerstr. 26 · 01307 Dresden · Tel. +49 351 | 4455-30
Fax +49 351 | 4455-555 · www.ast.de · vertrieb.dd@ast.de



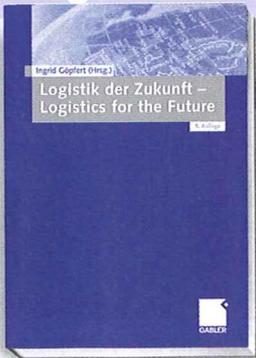
Für den langfristigen Unternehmenserfolg

- Zukunftsforschung
- Visionsmanagement
- Entwicklung von Distributionsstrukturen und -prozessen
- Modelle für Weltklasse-Logistik
- Europäische Logistik-Netzwerke
- Electronic-Shopping
- Strategische Logistikplanung

Logistik der Zukunft – Logistics for the Future,
4. Aufl., 352 Seiten, Paperback,
Bestell-Nr. 593 331 1, € 49,90

shop **HUSS-MEDIEN GmbH** · 10400 Berlin
HUSS Direkt-Bestell-Service:
Tel. 030 42151-325 · Fax 030 42151-468
E-Mail: bestellung@huss-shop.de
www.huss-shop.de

Aktuell



Mehr Service.

Beim Sägen und Lagern von Metall sind wir Technologieführer. Als kompetenter Partner schaffen wir Mehrwerte, die sich sehen lassen können.

Kompakt oder komplex – jedes Lager-system braucht einen kompetenten Service, um effizient zu arbeiten. Verlassen Sie sich auf das Know-how von KASTO. Egal ob per Helpdesk, bei Wartung, Instandhaltung oder Anlagen-Modernisierung durch KASTO Retrofit.



KASTO®
Sägen. Lager. Mehr.

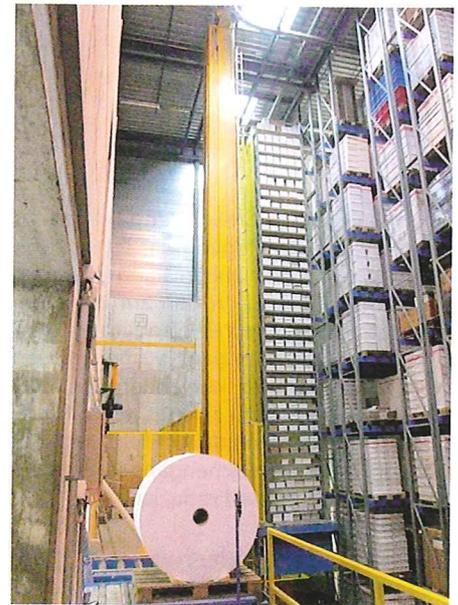
www.kasto.de

Projekt Daten

- ▶ **Projekt:**
Erweiterung und Umgestaltung des Hochregallagers
- ▶ **Betreiber:**
Seetal Elco AG, Brugg (Schweiz)
- ▶ **Branche:**
Schreibwaren und Direktwerbemittel
- ▶ **Realisierungszeitraum:**
Gesamterneuerung 2006 – 2010
- ▶ **Wichtigste Ziele der Modernisierung:**
 - Erfüllung der erhöhten logistischen Anforderungen nach der Fusion (Seetal Schaller AG und Elco Papier AG) im Jahr 2007
 - Sicherstellen der Verfügbarkeit bestehender Anlagen und zugehöriger Ersatzteile
 - Senkung der Betriebskosten und Optimierung der internen Abläufe
- ▶ **Wichtigste Ergebnisse der Modernisierung:**
 - optimierter Workflow, gesteigerte Effizienz
 - Handling einer deutlich höheren Produktvielfalt
 - Anpassung von Lagerkapazität und Durchsatz an die erhöhten Anforderungen
- ▶ **Generalunternehmer:**
Gilgen Logistics AG, Oberwangen (Schweiz):
Planung, Engineering und Realisierung Hochregallager, Palettenfördertechnik, Lagerverwaltungssystem
- ▶ **Leistungen:**
 - Steuerungstechnik und Software vollständig erneuert, SPS-Umstellung von S5 auf S7
 - Sensorik und Wegemesssystem ersetzt bzw. modernisiert
 - Schnittstellen/Kommunikation zwischen Steuerung (SPS) und Lagerverwaltungssystem von seriell auf TCP/IP umgerüstet
 - Lagerverwaltungssystem auf neue Plattform gestellt und an erweiterte Anforderungen angepasst sowie Hardware erneuert
 - neue Regalbediengeräte installiert und bestehende saniert
 - Lager mit Vorzone ausgebaut
 - Erweiterung des Hochregallagers (in Realisierung bis 2010)
 - Umbau und Retrofit über Wochenende und Feiertage durchgeführt



Durch die Erweiterung des Hochregallagers verfügen nun alle fünf Lagergassen über ein eigenes RBG



Die Lagerkapazitäten konnten an die neuen Anforderungen angepasst werden



Eines der neuen Regalbediengeräte im Hochregallager von Seetal Elco



Um im Lager noch mehr Effizienz zu erzielen, wurden Wareneingang und Warenausgang getrennt

(Bilder: Gilgen Logistics)

nen RBG, einschließlich Vorzonen im Erdgeschoss und im Obergeschoss, und einen zusätzlichen Verschiebewagen, inklusive Steuerung und Software.

Zusätzlich zur Anlagensteuerung wurde auch das Gilgen-Lagerverwaltungssystem wocom (auf neuer Basis .net/C#/SQL-Server) entsprechend modernisiert; dessen Hardware, d.h. der Leitcomputer, wurde ersetzt. Die Kommunikation zwischen SPS und LVS wurde mithilfe von Ethernet bzw. TCP/IP neu realisiert.

Um einen möglichst unterbrechungsfreien Betrieb bei Seetal Elco gewährleisten zu können, wurden die beiden RBG in zwei Phasen in das Gebäude eingebracht. Der größte Teil der Umbauarbeiten fand über die Feiertage und in der Nacht statt. Das betraf u. a. das Verlegen der Fahr- und Führungsschienen der RBG und den Umbau der Vorzonen sowie des Stahlbaupodestes. Am 3. Januar 2008 war die Anlage zur vollsten Zufriedenheit des Kunden wieder 100 % funktionstüchtig und betriebsbereit.

Erweiterung und Neubau

Um die Produktionsleistung und -effizienz bei Seetal Elco in den nächsten Jahren weiter nachhaltig zu steigern, erhielt Gilgen Logistics im Anschluss einen weiteren Auftrag zur Erweiterung des Hochregallagers und zum Umbau der Spedition. Das Hochregallager wird nochmals mit einem RBG erweitert, und durch einen 75 m langen Neubau zur Erweiterung der Gassen 1 bis 5 erhöht sich die Kapazität um rd. 8 000 Palettenplätze. Weiter wird die Spedition um drei vollautomatisierte Kommissionierplätze, einen Stretcher im Warenausgangsbereich, ein Palettenmagazin im Wareneingang und die Anbindung an die Produktion ausgebaut.

Im Februar 2009 wurde mit den Bauarbeiten für die aktuelle Erweiterung des Hochregallagers begonnen. Bis zum Herbst 2009 sollen diese abgeschlossen sein. Bis Ende dieses Jahres soll die Installation der hinzukommenden Anlagenbe-

reiche einschließlich Steuerung und Informationstechnologie (LVS) abgeschlossen und in Betrieb genommen sein. „Eine große Herausforderung wird die Verknüpfung des bestehenden Hochregallagers mit dem neuen Teil sein“, meint *Hans-Jörg Aerni*, CEO der Seetal Elco AG. „Das soll zwischen dem 23. Dezember 2009 und dem 5. Januar 2010 stattfinden. Bis Mitte Januar 2010 werden auch die drei neuen Kommissionierplätze in Betrieb sein.“ □

Rudolf Bosshardt
ist Leiter Vertrieb
Retrofitgeschäft bei der
Gilgen Logistics AG
in Oberwangen
(Schweiz)



$$\text{Verfügbarkeit} = \frac{\text{Gesamtzeit} - \text{Gesamtausfallzeit}}{\text{Gesamtzeit}}$$

**100%IGE VERFÜGBARKEIT IST RELATIV THEORETISCH.
100%IGER SERVICE HINGEGEN IST RELATIV PRAKTISCH.**

Neukauf oder Retrofit? Eine Entscheidung, bei der Wirtschaftlichkeit einerseits und minimale Stillstandszeiten andererseits die Schlüsselrolle spielen. Mehr als 1.500 unserer Blech- und Langgut-Lagersysteme sind mittlerweile weltweit erfolgreich im Einsatz.

Lernen Sie nun auf der **BLECHEXPO Stuttgart 2009**, Halle 1, Stand 1302, auch die zusätzlichen Vorteile unseres Retrofit Services für ältere Anlagen kennen.



STOPA Anlagenbau GmbH & Co. KG | After Sales Service Retrofit
Industriestraße 12 | 77855 Achern-Gamshurst | Germany
T. +49 (0) 7841 704-0 | info@stopa.com | www.stopa.com





DRIVESYSTEMS

**Getriebebau Nord GmbH & Co.KG
Drivesystems**

Rudolf-Diesel-Straße 1
22941 Bargtheide

Telefon: +49 (0) 4532 401-0
Teleax: +49 (0) 4532 401-253
E-Mail: info@nord-de.com
Internet: www.nord.de

Geschäftsführung: G.A. Küchenmeister
Jutta Humbert
Ulrich Küchenmeister
Peter Dittmers
Jens Paulsen

Gründungsjahr: 1965

Beschäftigte: 2.500

Jahresumsatz: 350 Mio EUR

Produkt- und Dienstleistungsprogramm: Mechanische, elektrische und elektronische Antriebstechnik

Kernkompetenzen: Getriebebau NORD mit Hauptsitz in Bargtheide und Tochterunternehmen in 35 Ländern ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit einem umfangreichen Produkt- und Leistungsangebot für mechanische, elektrische und elektronische Antriebstechnik. Mit ca. 2500 Mitarbeitern in vier deutschen Werken sowie internationalen Fertigungsstätten produziert und vertreibt Nord Antriebstechnik (Elektromotoren, Getriebemotoren und Antriebselektronik) für den Weltmarkt. Anwenderspezifische Antriebslösungen mit seinen Kunden zu erarbeiten und diese von der Projektierung bis hin zur Inbetriebnahme zu begleiten macht Nord zu einem starken und verlässlichen Partner. Der 24-Stunden-Service, die schnelle Verfügbarkeit und Kundennähe sind darüber hinaus Verantwortung und Verpflichtung zugleich – gerade so, wie man es von einem führenden Antriebshersteller wie Nord erwarten kann.

Ihr Ansprechpartner In jeder Niederlassung stehen unseren Kunden kompetente Ansprechpartner
Modernisierung: zur Verfügung.



Gilgen Logistics AG

**Hauptsitz
Schweiz:**
Wangentalstraße 252
3173 Oberwangen

**Niederlassung
Deutschland:**
Gilgen Logistics GmbH
Hauert 20
44227 Dortmund

Telefon: +41 31 98535-35
Telefax: +41 31 98535-36
E-Mail: info@gilgen.com
Internet: www.gilgen.com

Geschäftsführung: Herr René Holzer, CEO

Gründungsjahr: 1961/1993 Gründung der Gilgen Logistics AG

Beschäftigte: 160

Jahresumsatz: 40 Mio. EUR

Produkt- und Dienstleistungsprogramm: Die international tätige Gilgen Logistics ist eine führende Anbieterin von Gesamtsystemen für die In-house Logistik. Die Kernkompetenzen umfassen Fördersysteme, Lagersysteme, Automatisierung, IT-Lösungen, Lagerverwaltungssysteme, Verladungssysteme, Spezialgeräte und den Kundendienst.

Mit dem breiten Produkt- und Leistungsangebot bieten wir den Kunden komplette Logistiklösungen mit Eigenprodukten für die Realisierung von einfachen bis komplexen Gesamtsystemen für die Dienstleistung, Handel und Industrie.

Von der Beratung, Planung, Realisierung bis zur Nachbetreuung der Systeme durch den Kundendienst, ist die Gilgen Logistics Ihr Partner für Logistik-Gesamtsysteme.

Kernkompetenzen:

- Alles aus einer Hand
- Langjährige Erfahrung & ein breites Know-how
- In-house Logistik-Gesamtsysteme mit den Eigenprodukten
- Beratung, Planung, Projektierung, Engineering
- Mechanische Anpassungen und Neuentwicklungen
- Anpassungen an Steuerungs-Hardware/-Software und Lagerverwaltungssystemen
- Installation und Integration von neuen oder bestehenden Anlagenteilen
- Koordination zu anderen Bereichen
- Umfassender Kundendienst & Support

Referenzen:

Schweiz: Universitätsspital CH-Basel/Kantonsspital CH-Liestal/Seetal Elco AG, CH-Brugg/Sihl + Eika Papier AG, CH-Dintikon/Elektromaterial AG, CH-Zürich/Johnson Diversey, CH-Münchenwil/Mobilair, CH-Zürich/Amt für Bauten u. Logistik, CH-Bern

Deutschland: Ostfriesische Tee Gesellschaft, Laurens Spethmann GmbH, D-Grettsstadt-Seevetal/Kaufland, D-Lübbenau/DHL Solutions, D-Saarbrücken/Tente Rollen, D-Wermelskirchen/IPZ Internationales Postzentrum D-Frankfurt Flughafen

Ihr Ansprechpartner Rudolf Bosshardt
Modernisierung: Leiter Vertrieb Retrofitgeschäft
Tel.: +41 31 98535-63
E-Mail: r.bosshardt@gilgen.com

