

Erweiterung und Retrofit nach Mass

Gilgen half einem Hersteller von Hightech-Kunststoffprodukten bei der Erweiterung seiner Lagerkapazitäten durch drei weitere Regalbediengeräte.

Vor über 100 Jahren als Zulieferer für die Textilindustrie gegründet, präsentiert sich die Kunststoff Schwanden AG heute als modernes, innovatives Hightech-Unternehmen. Rund 400 Mitarbeiter entwickeln und produzieren Spritzgussteile für höchste Ansprüche an Design und Funktion. Renommiertere internationale Kunden erlauben ein gesundes Wachstum.

Der Standort im Kanton Glarus liegt zentral und zukunftssicher im Herzen Europas. Logistik wird in diesem innovativen Unternehmen gross geschrieben.

Kunststoff Schwanden produziert mit reicher Erfahrung, grosser Innovationskraft und neuesten Herstellungsverfahren. Wegen nachhaltigem Wachstum stiess

das Hochregallager aber an seine Grenzen. Um die Kapazitäten zu erhöhen, wurde eine Erweiterung unumgänglich.

Bis dahin wurde ein Lager mit zwölf Regalbediengeräten (RBG) aus drei Generationen betrieben, die aus drei manuellen und neun vollautomatischen RBG bestanden.

Zukunftssicher

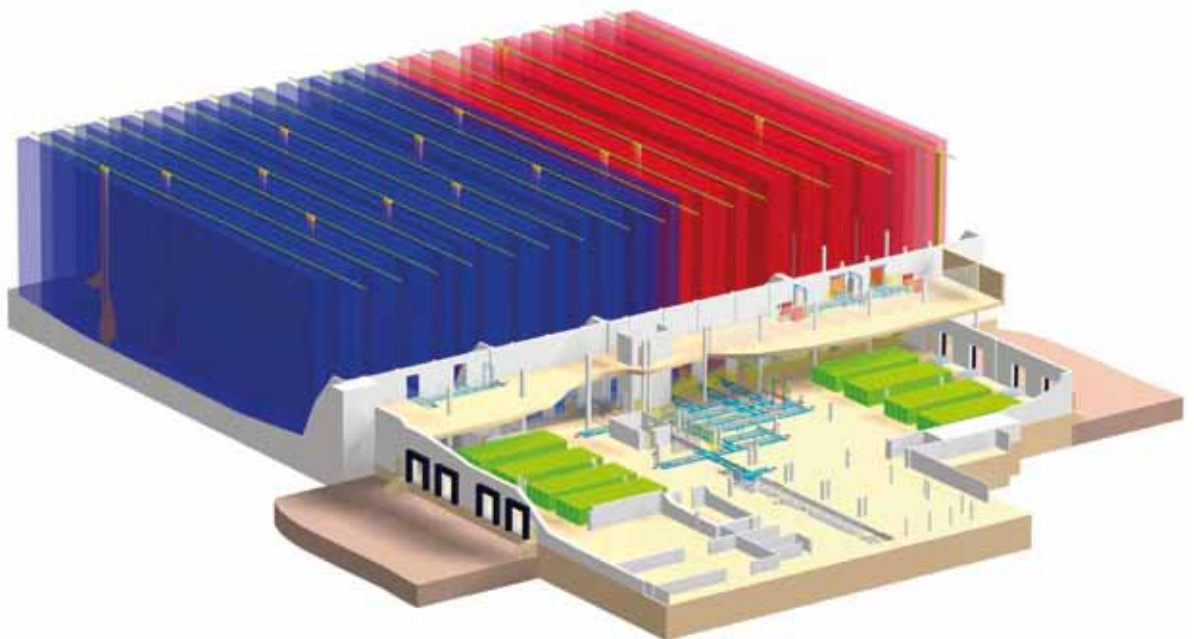
Die zwölf Gassen wurden mit einem Doppelverfahrwagen bedient. Um die Lagerkapazität und die Leistung im Hochregallager zu erhöhen, wurde der Intralogistik-anbieter Gilgen mit der Lieferung von drei weiteren doppeltiefen Regalbediengeräten beauftragt. Gleichzeitig sollten ein neuer Ma-

terialflussrechner und ein neues Lagerverwaltungssystem eingeführt werden. Auch die Fläche im Warenein-/ausgang sowie in der Verladezone mussten verdoppelt werden.

Die neuen 20 m hohen Regalbediengeräte mit ihrer Tragkraft von 1,4 t, der Verfahrwagen sowie der neue Warenausgang wurden planmässig installiert und in Betrieb genommen. Zeitgleich wurden der Materialflussrechner mit Visualisierung und das neue LVS PSIwms implementiert.

Während des gesamten Ausbaus mit zusätzlichen 5600 Palettenplätzen musste sichergestellt werden, dass die KSAG ihre Kunden in der gewohnten Qualität und just-in-time beliefern konnte. Diese

Gesamtüber-
sicht über die
Logistiksysteme
bei der Kunst-
stoff Schwanden
AG. (Bild: Gilgen
Logistics AG)





Aussenansicht des Hochregallagers mit seinen 18 000 Palettenplätzen. (Bild: Kunststoff Schwanden AG)

Anforderung bedingte eine Etappierung der Lagererweiterung und des Retrofits. Der neue Wareneingang wurde mit einem temporären Wareneingang ausgerüstet. Folgendermassen konnten das bestehende und das neue Lager unabhängig voneinander arbeiten.

Auch der Einbau der Regalbediengeräte erfolgte etappenweise. Über ein Wochenende wurde jeweils ein RBG mit einer neuen S7-Steuerung und neuen Positionierungselementen ausgerüstet, getestet und an den neuen Materialflussrechner angebunden. An den folgenden Wochenenden wurden die restlichen Regalbediengeräte umgebaut und an den neuen Materialflussrechner angeschlossen. Im Zuge der Umbauten wurde auch das manuelle Gerät gegen ein neues automatisches RBG getauscht. Der Lagerspiegel wurde automatisch auf das neue LVS überspielt.

Einbau in Etappen

Um die verschiedenen Palettengrössen EURO (800 x 1200 mm), Industrie (1000 x 1200 mm) und Chemiepaletten (1200 x 200 mm) auf derselben Fördertechnik transportieren zu können, wurden mechanische Anpassungen ausgeführt. Die bestehende SPS S5 wurde

durch eine Siemens-S7 ersetzt. Mit der Inbetriebnahme dieses Förderbereiches wurde der zweite Verfahrwagen eingesetzt, um die geforderten Leistungen zu erreichen.

Durchgängig

Durch den Umbau der Steuerungen und der Fördertechnik hat die KSAG nun die Möglichkeit, durchgehende Informationen der Gesamtanlage auf der Visualisierung abzurufen. Dadurch konnten auch Datenkonzentratoren aus den verschiedenen Generationen durch neueste Technik ersetzt werden.

Während des gesamten Projektes konnte die KSAG ihre Kunden wie gewohnt just-in-time beliefern.

Insgesamt stehen jetzt 18 000 Palettenplätze zur Verfügung. Mit 146 Paletten/Stunde ist die Gesamtumschlagsleistung deutlich verbessert worden.

Mail-Box

Gilgen Logistics AG
Wangentalstrasse 252
3173 Oberwangen
Tel. 031 985 35 35
Fax 031 985 35 36
glych@gilgen.com
www.gilgen.com