

Automatisches Hochregallager und Optimierung der Logistik bei der Spirig Pharma AG, Egerkingen

Die Spirig Pharma AG ist ein Schweizer Unternehmen mit Sitz in Egerkingen. Die über 300 Mitarbeitenden engagieren sich in allen Bereichen von der Entwicklung über die Produktion bis zum Marketing und Vertrieb von hochwertigen Dermatika und Generika.

Die erfolgreiche Pharmafirma schuf durch die Erweiterung der Konfektionierung und des Lagers auf dem Firmengelände die erforderlichen Voraussetzungen für ein weiterhin kontinuierliches Wachstum. Es handelt sich dabei um das grösste je getätigte Bauvorhaben der Firma mit einem Investitionsvolumen von über 18 Millionen Franken. Das neue, automatische Hochregallager wird zur Einlagerung und Auslagerung von Fertigprodukten und Verpackungsmaterialien verwendet. Zusammen mit der Planungsfirma W+P Weber und Partner AG wurden

Machbarkeitsstudien und Logistikkonzepte bezüglich Erweiterung sowie Optimierung der Lager- und Transportlogistik durchgeführt. Zur Erhöhung der Lagerkapazität wurde durch die Gilgen Logistics AG ein automatisiertes Hochregallager (HRL) mit einer Palettenkapazität von rund 2400 Palettenplätzen (Länge 57,5 m, Breite 10 m, Höhe 21 m) realisiert, an das die Konfektionierung angeschlossen ist. Die angelieferten Paletten werden im Wareneingang auf eine Förderstrecke aufgegeben und anschliessend in das Hochregallager einge-

lagert. Der Transport im Hochregallager erfolgt über ein automatisiertes Regalbediengerät, welches zusammen mit der Fördertechnik, der Steuerung und dem Lagerverwaltungssystem geliefert und in Betrieb genommen wurde. Das Hochregallager besteht aus zwei Gassen und kann modular auf fünf Gassen ausgebaut werden. Die Regalkonstruktion für die Aufnahme der Paletten ist gebäude-tragend ausgelegt, das heisst, die Fassaden und Haustechnikelemente wurden direkt an und in den Stahlbau montiert.



Fördertechnik Wareneingang/-ausgang



Auslagerung vom Hochregallager - Fördertechnik Wareneingang/-ausgang Konfektionierung

In der Konfektionierung werden Paletten mit Verpackungsmaterial aus dem HRL ausgelagert und Fertigware wird über einen Hubtisch, eine Fördertechnik sowie einen Drehtisch in das HRL eingelagert. Die Auslagerung der Paletten in den Warenausgang erfolgt auf einer parallel laufenden Rollenbahn. Auf den daneben liegenden Umbruchplätzen kann eine Detailkommissionierung und Umlagerung von Paletten in Kartons oder Paltainer erfolgen. ||



Einlagerung von Konfektionierung ins Hochregallager

Kontakt

Gilgen Logistics AG
Wangentalstrasse 252
CH-3173 Oberwangen

Tel. +41 (0)31 985 35 35
info@gilgen.com
www.gilgen.com

IMMER IN BEWEGUNG



Gilgen Logistics entwickelt massgeschneiderte Komplettlösungen mit Eigenprodukten für die In-house Logistik. Kunden aus Dienstleistung, Handel und Industrie schätzen unsere Kompetenz - und dies seit mehr als 35 Jahren. Was auch immer Sie bewegen wollen - wir steuern, kontrollieren und optimieren Materialflüsse in der gesamten Intralogistik.

Logistik-Gesamtsysteme aus einer Hand

- Behälter- und Stückgutfördersysteme mecom®
- Rollbehälter- und Palettenfördersysteme
- Lager- und Kommissioniersysteme
- Lagerverwaltungs- und Materialflusssysteme
- Verladensysteme
- Modernisierung und Retrofit

Unsere Garantie: Hochwertige Qualitätsprodukte sowie ein erstklassiger Kundendienst.



www.gilgen.com / info@gilgen.com

Gilgen Logistics AG, Wangentalstrasse 252, CH-3173 Oberwangen
Tel. +41 31 985 35 35, Fax +41 31 985 35 36

Gilgen Logistics GmbH, Hauert 20, D-44227 Dortmund
Tel. +49 231 9750 5010, Fax +49 231 9750 5040