

Projektabschluss - Neues Distributionslager für die Welt der Stifte



Kommissionierbereich mit Pick by Light System; die Pickkanäle werden automatisch über das automatische Kleinteilelager beschickt.



Schwan-Stabilo hat sich ganz der Welt der Stifte verschrieben. Seit den Anfängen im Jahre 1865 wurde aus der ehemaligen Schwan-Bleistift-Fabrik ein weltweit erfolgreicher Konzern, der in vielen Ländern die Marktführerschaft für Schreibwerkzeuge erobert hat. Die Produkte stehen für Design, Trends und Lifestyle und sind beliebt bei Jung und Alt.

Obwohl viele Verbraucher mit Produkten der Marke Stabilo arbeiten, ist den wenigsten bekannt, dass zum Unternehmenskonzern Tochterunternehmen auch die Bereiche Kosmetik (Weltmarktführer im Bereich von Kosmetikstiften) und Outdoor (Rucksäcke der Marke Deuter) gehören.

Stabilo beliefert vom 1998 eröffneten Distributionszentrum im bayrischen Weissenburg Kunden in ganz Europa. Mitte 2008 plante das Unternehmen, das Lager- und Kommissioniersystem im Distributionszentrum zu erweitern und zu optimieren. Gründe dafür sind einschneidende Veränderungen beim Auftragsverhalten, wie die Zunahme von Schnelldreher-Artikeln in kleinen Auslieferungsmengen.

Die Gilgen Logistics AG wurde für die Optimierung der bestehenden Förder- und Lagertechnik sowie der Lieferung der neuen Fördertechnik für Gebinde und Kartonage inkl. Steuerung, zwei Kleinteileregalbediengeräte und der Regalanlage beauftragt. Die Wartung der gesamten Anlagen wird ebenfalls durch die Gilgen Logistics ausgeführt.



www.gilgen.com

Bei der Lösungsfindung wurde darauf geachtet, dass die Streckenführung (1'200 Ladehilfsmittel / Stunde) und die Stockwerksverbindungen der Gebinde- und Kartonagenförder-technik möglichst einfach ausgeführt werden können. Somit kann der kleinste Karton (L/B/H: 225x155x215 mm mit 100 g Gewicht) auf der Fördertechnik ohne Hilfsmittel transportiert werden.

Ein Paternoster verbindet die Stockwerke untereinander, was eine einfache Ein- und Ausschleusung der Ladehilfsmittel mit hoher Leistung von 800 Ladehilfsmittel / Stunde erlaubt. Ein weiterer Vorteil dieses Konzeptes ist die gleichmässige Leistungsverteilung. Mit dieser Lösung wurde die Vorbereitung für einen Ausbau der Kommissionierebenen ohne Betriebsunterbruch berücksichtigt.

Die Kommissionierung wird über 340 Pickkanäle, welche direkt aus der 6. Gasse des Kleinteilelagers beschickt werden, und einem Pick by Light System auf zwei Kommissionierebenen ausgeführt. Die Schnelldreherartikel werden in Kartons kommissioniert und direkt zur Verpackung transportiert. Um eine Optimierung und Effizienzsteigerung im Wareneingangsbereich zu erreichen, wurde

dieser aus dem Kommissionierbereich in den neuen Wareneingang im Gebäude versetzt.

Die Gilgen Anlagenvisualisierung dient der Veranschaulichung von Betriebszuständen und Fehlermeldungen auf der Ebene SPS Steuerungstechnik. Sie deckt im Wesentlichen den folgenden Funktionsumfang ab:

- Grafische Visualisierung der Gesamtanlage, der Förderbereiche mit den jeweiligen Status bis zum einzelnen Element
- Anzeige der Scannerdaten an den Meldepunkten mit Quell- und Zielplatz gemäss Transportauftrag
- Statistische Auswertung der Scanner Lesungen
- Übersicht und Archivierung von Meldungen

Die Erweiterung der Anlage fand während den Betriebszeiten statt. Im Juli 2009 wurde die gesamte Anlage abgenommen. Sie entspricht den hohen und unternehmensspezifischen Anforderungen der Stabilo International GmbH. Nebst einer erheblichen Kapazitätserweiterung und der Integration der bestehenden Fördertechnik ist auch die Ausbaufähigkeit über das Jahr 2010 hinaus gesichert.

Stabilo International GmbH, D-Weissenburg



Grafische Anlagenvisualisierung für eine schnelle Störungserkennung bis zum einzelnen Element, Störungshistorie für zielgerichtete Analysen, höhere Wirtschaftlichkeit und kürzere Stillstandszeiten.

Erweiterung des bestehenden Kleinteilelagers mit zwei Regalbediengeräten.



www.gilgen.com, info@gilgen.com

Hauptsitz Schweiz/International

Gilgen Logistics AG, Wangentalstrasse 252, CH-3173 Oberwangen, Tel. +41 31 985 35 35, Fax +41 31 985 35 36

Deutschland

Gilgen Logistics GmbH, Hauert 20, D-44227 Dortmund, Tel. +49 231 9750 5010, Fax +49 231 9750 5040