

Elco AG, Retrofit und Ausbau Werk Brugg

Die Elco AG ist auf die Herstellung von Kuverts, Schreibwaren und Direktwerbemitteln spezialisiert. Bei Inbetriebnahme des Gebäudes 1991 wurden vier Gänge des Hochregallagers mit einem einzigen Regalbediengerät RBG bedient (plus ein manuelles Kommissionier-RBG), was damals noch als sehr fortschrittliche und effiziente Lösung galt.

Ausgangslage

Die Produktionszahlen der Elco AG sind in der Zwischenzeit markant gestiegen. Täglich werden 80-100 Tonnen Papier verarbeitet und bis zu 10 Millionen fertige Kuverts und Blöcke ausgeliefert, was einen Umschlag von ca. 800 Paletten pro Tag ergibt. Um mit dieser Entwicklung Schritt zu halten, war es unumgänglich, die Logistik den aktuellen und zukünftigen Anforderungen anzupassen.

Retrofit und Erweiterung Hochregallager

Im Bereich der Spedition wurde der Warenumschlagplatz um 780 m² vergrössert und somit mehr als verdoppelt. Neu stehen insgesamt 8 Rampen – 4 für die Anlieferung und 4 für den Warenausgang – zur Verfügung. Die Trennung von Wareneingang und Warenausgang führt zu noch mehr Effizienz im Güterumschlag. Gleichzeitig wurde auch das Hochregallager mit 3 Regalbediengeräten technisch nachgerüstet.

Zur Gewährleistung der Anlagen- und Ersatzteilverfügbarkeit wurde an der bestehenden Palettentransportanlage die SPS Steuerung der Baureihe S5 durch S7 ersetzt. Ebenso für die RBGs, wobei dort auch Antriebe, Sensorik und Wegmesssysteme modernisiert, und Schienen, Fahrräder und Hubseil/Trommeln erneuert wurden.



Durch die Erweiterung des Hochregallagers verfügen nun sämtliche Lagergänge über ein eigenes Regalbediengerät.

Erneuter Umbau 2007

Im 2007 wurde die Gilgen Logistics erneut mit der Erweiterung und Umgestaltung des Lagers beauftragt. Der Auftrag umfasste sowohl Mechanik zur Erweiterung des Hochregallagers mit 2 Regalbediengeräten

inkl. Vorzonen im EG und OG und einem zusätzlichen Verschiebewagen, sowie Steuerung und Software. Nebst der Anlagensteuerung wurde auch das Gilgen-Lagerverwaltungssystem entsprechend angepasst, inklusive Erneuerung der Rechner-Hardware.

Um den Betrieb der Elco AG möglichst unterbrechungsfrei weiter betreiben zu können, wurden die Regalbediengeräte in 2 Phasen in das Gebäude eingebracht. Der grösste Teil des Umbaus erfolgte über die Feiertage und in der Nacht, u.a. das Verlegen der Fahr- und Führungsschienen der Regalbediengeräte und der Umbau der Vorzonen sowie des Stahlbaupodestes.

Am 3. Januar 2008 war die Anlage zur vollsten Zufriedenheit des Kunden wieder voll funktionstüchtig und betriebsbereit.



Die fertig produzierten Waren werden im modernisierten Hochregallager fachgerecht eingelagert und just-in-time innerhalb von 24 Stunden an jeden Ort in der Schweiz zuverlässig ausgeliefert.

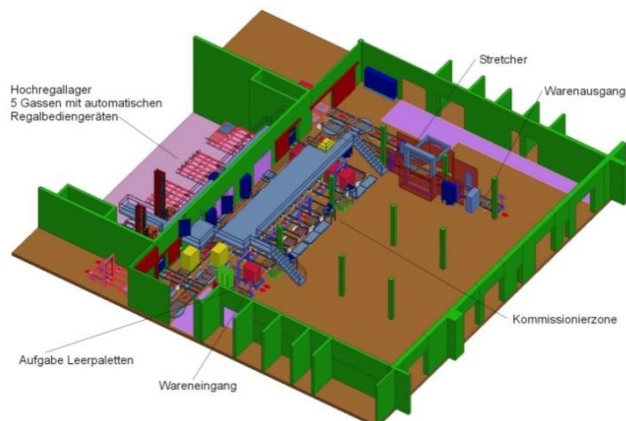
Weitere Aufträge 2008/2009

Um die Produktionseffizienz nachhaltig zu erhöhen, wurde die Gilgen Logistics im 2008 für die Erweiterung des Hochregallagers und dem Umbau der Spedition beauftragt. Das Hochregallager wurde mit einem Regalbediengerät erweitert, und die Gassen 1-5 durch einen Neubau von 75 m Länge um 8'000 Palettenplätze erweitert. Weiter wurde die Spedition mit 3 vollautomatisierten Kommissionier-Arbeitsplätzen, 1 Stretcher im Warenausgangsbereich, 1 Palettenmagazin im Wareneingang, sowie der Anbindung an die Produktion ausgebaut.

Das alte RBG zur manuellen Kommissionierung wurde durch ein neues, vollautomatisches RBG mit Kommissionierung in der Vorzone ersetzt. Alle 5 Gassen können nun vollautomatisch betrieben werden.

Das Lagerverwaltungssystem wurde vollständig erneuert (Gilgen-LVS wocom), d.h. auf eine zeitgemässe Plattform mit Basis .net / C# resp. SQL-Server gebracht und für die neuen Funktionalitäten konzipiert.

Der gesamte Kommissioniervorgang wurde dabei von SAP auf das



Die Elco AG ist Spezialist für die Herstellung von Kuverts, Schreibwaren und Direktwerbemitteln.

Mit einer Produktionskapazität bis zu zehn Millionen Briefumschlägen und Direktwerbeprodukten pro Tag ist die Elco AG eines der bedeutendsten Unternehmen im Bereich «Envelopes & Directmarketing», und blickt auf eine lange und abwechslungsreiche Geschichte zurück.

Die Elco AG (ehemals Seetal Elco) ist der Wipf-Gruppe angegliedert, einem international tätigen Unternehmen für hochdichte, flexible Verpackungen, Briefumschläge und Direktwerbeprodukte. In den Produktbereichen «Flexible Packaging» und «Envelopes & Directmarketing» zählt die Gruppe zu den führenden Anbietern in Europa.

www.mylco.ch

LVS verlagert. Die Kommissionierung erfolgt neu an 3 LVS-Touchscreen Arbeitsplätzen.

Die grosse Herausforderung lag dabei in der kurzen Umbauzeit und Integrationszeit, damit der laufende Betrieb und die Auslieferung gewährleistet waren.

Die Inbetriebsetzung des neuen LVS musste innerhalb weniger Tage zwischen Weihnachten und Neujahr erfolgen. Dies bedingte eine ausgezeichnete Vorbereitung mit Tests aller Schnittstellen und Funktionen, sowie eine sehr gute Planung und Koordination der Arbeiten während der Umstellung.

Spezielles:

- Schnittstelle zu SAP Release 4.6
- Serielle Schnittstelle 3964R zu Steuerung
- Serieller Treiber für Displays
- Kommissionierung
- Steuerung Wickler und Etikettiersysteme

Die Erweiterung des Hochregallagers und der Umbau der Spedition führen beim Kuvert- und Schreibwaren Spezialisten Elco zu höherer Leistung und besserer Effizienz im Güterumschlag.



Für mehr Effizienz im Lager wurde der Wareneingang und Warenausgang getrennt.