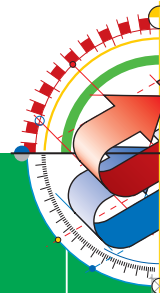


# FOOD & CONSUMER GOODS INTRALOGISTICS

ROLLBEHÄLTERTRANSPORTANLAGEN





### Einsatz von Rollbehältern

Für die Auslieferung von Nahrungsmitteln wie Molkerei- und Bäckereiprodukte, Früchte, Gemüse oder Trockensortimente werden in vielen Betrieben Rollcontainer oder Rollbehälter eingesetzt. Die leeren, angelieferten Behälter werden bis zu ihrem Einsatz für die Kommissionierung der Waren zwischengespeichert.

Für die Kommissionierzeit werden die Rollbehälter dem Rollbehälter-Zwischenpuffer entnommen und den diversen Betriebsbereichen für die Beladung zugeführt. Anschließend werden sie per LKW an die Filialen ausgeliefert.

### Anforderungen an das Logistiksystem

Nach der Anlieferung der leeren Rollbehälter in das Distributionsgebäude gelangen sie in einen Zwischenpuffer, wo sie bei Bedarf sofort wieder am richtigen Ort verfügbar sind. Diese Aufgabe übernimmt eine Transport-Speicheranlage.

Aber auch vollbeladene Rollbehälter werden effizient in die dafür vorgesehene Distributionszone transportiert.

### Transportierbare Rollbehälter

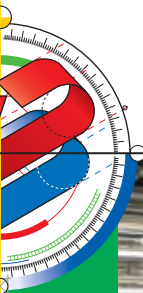
Je nach Logistik des Betriebes werden dabei Standard oder schachtelbare Rollbehälter, sogenannte A-frame Typen, eingesetzt.



Standard Rollbehälter (Quelle CargoPak)



A-frame Rollbehälter (Quelle CargoPak)



### Gilgen Logistics setzt die richtigen Komponenten ein

Der vereinbarte Materialfluss ist Voraussetzung für die erfolgreiche Planung einer Rollbehältertransportanlage. Die wirtschaftlichen Faktoren werden dabei in den Vordergrund gesetzt.

Im Rollbehälterhandling sind folgende Prozessschritte typisch:

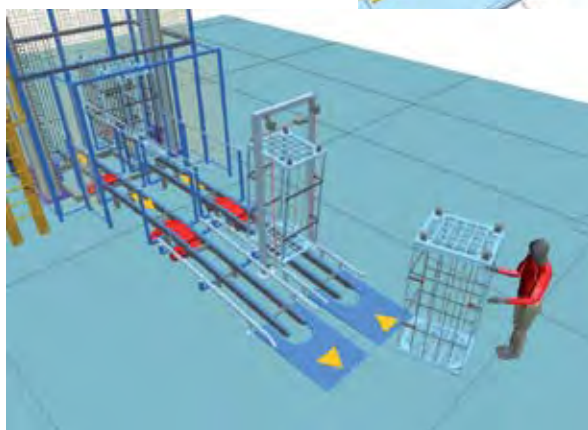
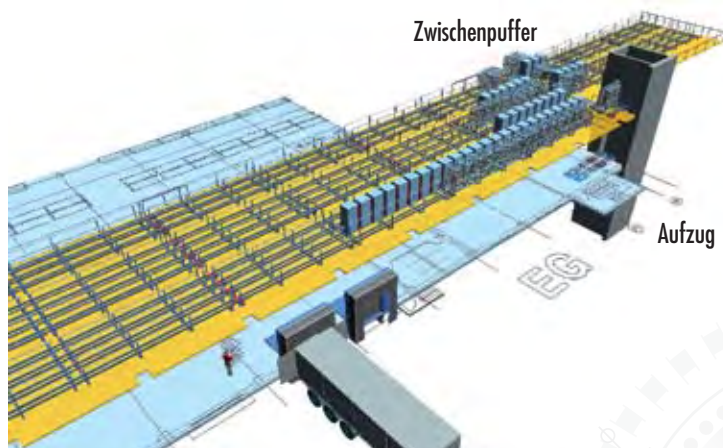
- Aufgabe ins Transportsystem
- Pufferung von leeren Rollbehältern
- Stockwerksverbindungen
- Abgabestationen

Unsere Anlagen transportieren Rollbehälter mit Gewichten bis 500 kg. Das abgebildete Layout einer Rollbehälteranlage zeigt die verwendeten Komponenten.

### Vorteile

Eine Rollbehältertransportanlage schafft sofort Übersicht über die zur Verfügung stehenden leeren Rollbehälter. Durch den kontrollierten Transport der vollen Rollbehälter erhöht sich die Effizienz, Kosten werden gespart und die Auslieferbereitschaft erhöht.

### Zwischenpuffer



Aufgabe- und Abnahmestation für zwei gestapelte Rollbehälter





## Unsere Referenzen Nahrungsmittel- und Postlogistik



**pistor**



**coop**



**AZM**  
Für Frische und Qualität!



**denree**



**TNUVA**



**PostMail**  
DIE POST

### Geschäftsbereich Systeme Hauptsitz Schweiz/International

Gilgen Logistics AG  
Wangentalstrasse 252  
CH-3173 Oberwangen  
Tel. +41 31 985 35 35  
Fax +41 31 985 35 36

### Geschäftsbereich Systeme Deutschland

Gilgen Logistics GmbH  
Hauert 20  
D-44227 Dortmund  
Tel. +49 231 9750 5010  
Fax +49 231 9750 5040

**GILGEN LOGISTICS** 

[www.gilgen.com](http://www.gilgen.com) [info@gilgen.com](mailto:info@gilgen.com)

