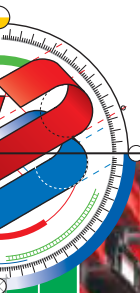


FOOD & CONSUMER GOODS INTRALOGISTICS

LAGER- UND KOMMISSIONERSYSTEME
AB PRODUKTION





Gilgen Logistics setzt die richtigen Komponenten ein

Der festgelegte Materialfluss ist Voraussetzung für die erfolgreiche Planung eines Transport- und Lagersystems. Die wirtschaftlichen Faktoren stehen dabei im Vordergrund.

Lagerverwaltung/ Systemsteuerungen

Wir liefern zu unseren automatischen Transportsystemen nach Bedarf die Lagerverwaltung, das Materialflusssystem und die Anlagenvisualisierung. Die gesamte Steuerung der Transportanlagen wird von Gilgen Logistics realisiert.

Gebinde- oder Kartontransport

Gebinde werden mit dem von Gilgen Logistics entwickelten System mecom® vollautomatisch zwischen Gebäuden und Stockwerken transportiert.

Produktionslager/Puffer

In einem automatischen Kleinteilelager lassen sich die Gebinde schnell, flexibel und kostengünstig zwischenslagern und "just-in-time" an den gewünschten Zielort auslagern.

Kommissionieren

Durch den Einsatz von mecom® Komponenten lassen sich Gebinde oder Kartons zu manuellen Kommissionierplätzen transportieren. Gilgen Logistics bietet auch automatische Kommissioniersysteme an.

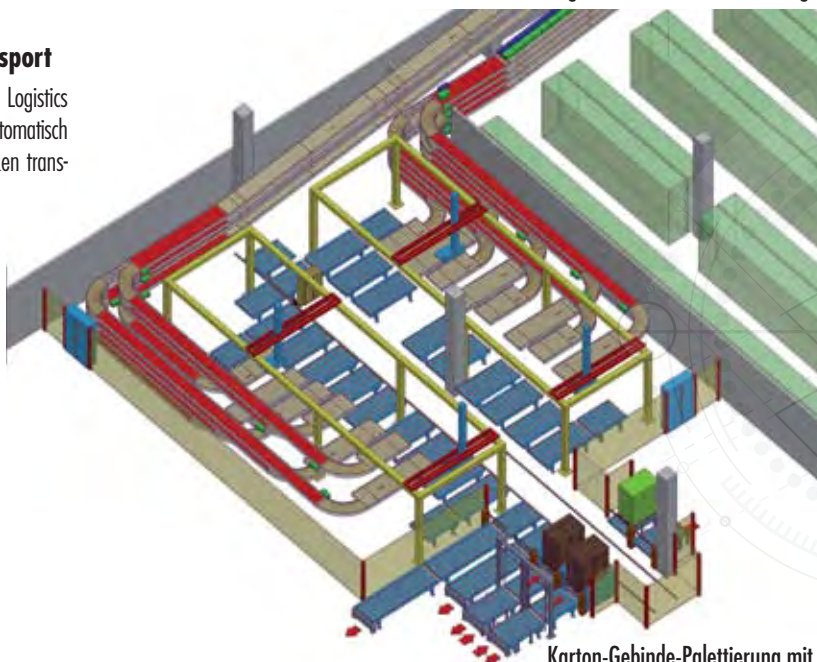
Versand

Gilgen Logistics bietet für den Paletten- oder Rollbehältertransport dafür entwickelte Eigenprodukte an.

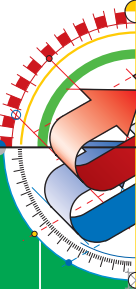
Vorteile

Eine automatische Logistikanlage schafft sofort Übersicht über die zu Verfügung stehenden Produkte. Durch den kontrollierten Transport der vollen Transporteinheiten erhöht sich die Effizienz. Dadurch werden Kosten gespart und die Auslieferungsbereitschaft erhöht.

Verbindung Produktion zur Palettierung



Karton-Gebinde-Palettierung mit automatischem Paletten-Handling

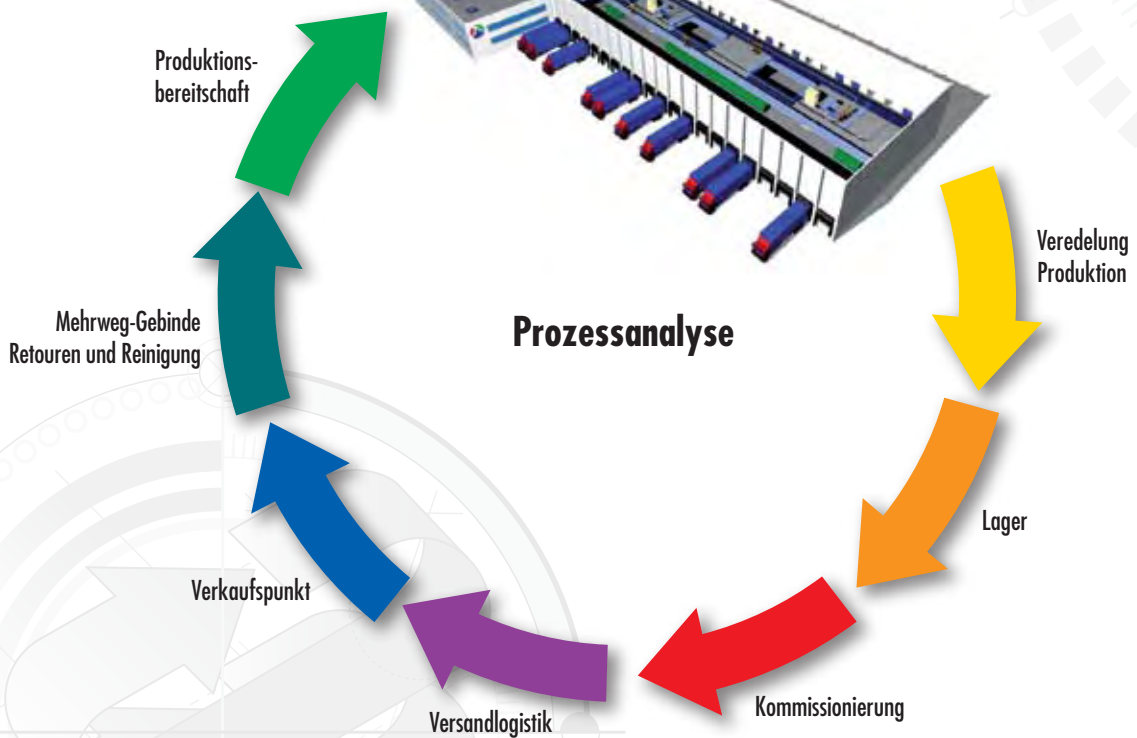
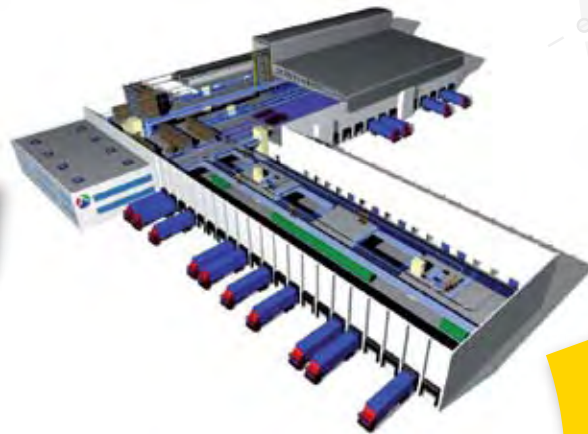


Materialflüsse innerhalb von Nahrungsmittel Produktionsbetrieben

Nahrungsmittel wie Milch- und Fleischprodukte werden in der Regel verpackt und in Gebinde oder Kartons abgepackt. Diese Packeinheiten müssen effizient von den Produktionslinien entsorgt werden. Weiter werden sie bis zum Zeitpunkt der Kommissionierung zwischengepuffert. Je nach Ausliefermodell werden Grossmengen an Verteiler geliefert oder nach der Zwischenpufferung Kleinmengen für Filialen kommissioniert und ausgeliefert.

Anforderungen an die Logistiksysteme

Die aus dem Kreislauf ersichtlichen Prozesse stellen hohe Anforderungen an die eingesetzte Logistik. Daher werden die Abläufe mit dem Kunden an Ort analysiert, damit die Transport- und Lagersysteme die Anforderungen optimal erfüllen.





Unsere Referenzen



HAECKY



coop



AZM
Für Frische und Qualität!



le Patron
CREATIONS CULINAIRES



TNUVA



THAI



NORDETREIDE

Geschäftsbereich Systeme Hauptsitz Schweiz/International

Gilgen Logistics AG
Wangentalstrasse 252
CH-3173 Oberwangen
Tel. +41 31 985 35 35
Fax +41 31 985 35 36

Geschäftsbereich Systeme Deutschland

Gilgen Logistics GmbH
Hauert 20
D-44227 Dortmund
Tel. +49 231 9750 5010
Fax +49 231 9750 5040

GILGEN LOGISTICS

www.gilgen.com info@gilgen.com

