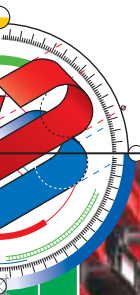


# FOOD & CONSUMER GOODS INTRALOGISTICS

LAGER- UND KOMMISSIONERSYSTEME  
AB PRODUKTION





### **Gilgen Logistics setzt die richtigen Komponenten ein**

Der festgelegte Materialfluss ist Voraussetzung für die erfolgreiche Planung eines Transport- und Lagersystems. Die wirtschaftlichen Faktoren stehen dabei im Vordergrund.

### **Lagerverwaltung/ Systemsteuerungen**

Wir liefern zu unseren automatischen Transportsystemen nach Bedarf die Lagerverwaltung, das Materialflusssystem und die Anlagenvisualisierung. Die gesamte Steuerung der Transportanlagen wird von Gilgen Logistics realisiert.

### **Gebinde- oder Kartontransport**

Gebinde werden mit dem von Gilgen Logistics entwickelten System mecom® vollautomatisch zwischen Gebäuden und Stockwerken transportiert.

### **Produktionslager/Puffer**

In einem automatischen Kleinteilelager lassen sich die Gebinde schnell, flexibel und kostengünstig zwischenspeichern und "just-in-time" an den gewünschten Zielort auslagern.

### **Kommissionieren**

Durch den Einsatz von mecom® Komponenten lassen sich Gebinde oder Kartons zu manuellen Kommissionierplätzen transportieren. Gilgen Logistics bietet auch automatische Kommissioniersysteme an.

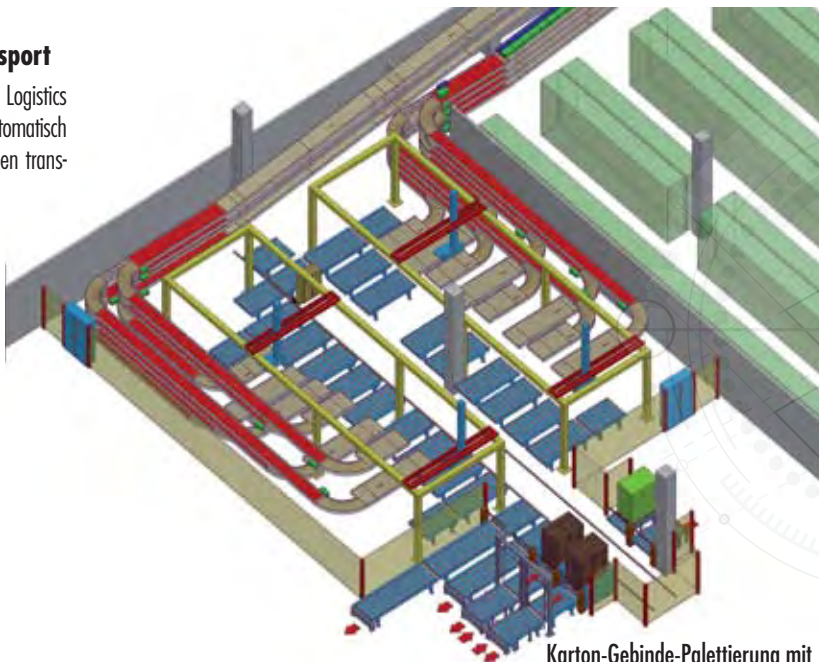
### **Versand**

Gilgen Logistics bietet für den Paletten- oder Rollbehältertransport dafür entwickelte Eigenprodukte an.

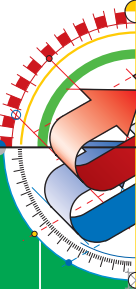
### **Vorteile**

Eine automatische Logistikanlage schafft sofort Übersicht über die zu Verfügung stehenden Produkte. Durch den kontrollierten Transport der vollen Transporteinheiten erhöht sich die Effizienz. Dadurch werden Kosten gespart und die Auslieferungsbereitschaft erhöht.

### **Verbindung Produktion zur Palettierung**



**Karton-Gebinde-Palettierung mit automatischem Paletten-Handling**

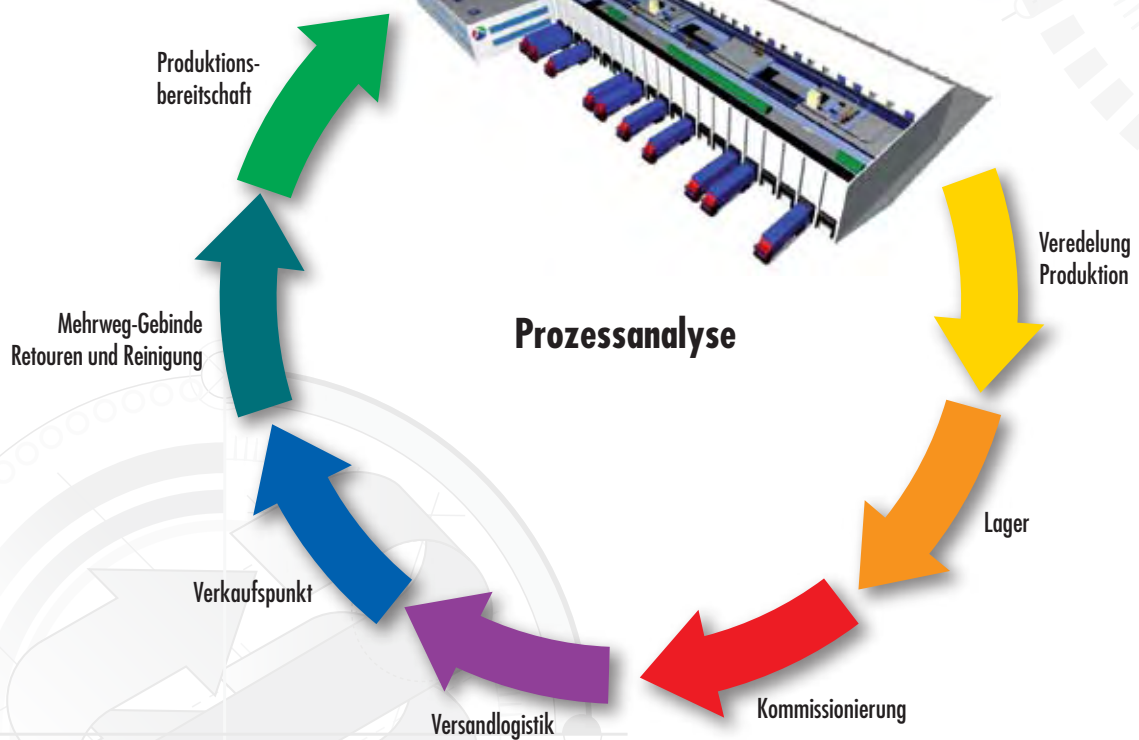
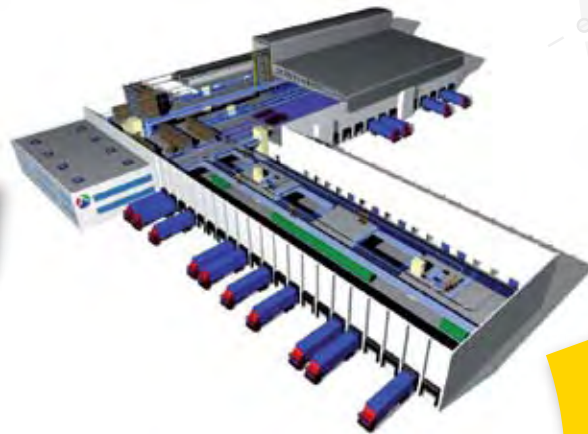


### Materialflüsse innerhalb von Nahrungsmittel Produktionsbetrieben

Nahrungsmittel wie Milch- und Fleischprodukte werden in der Regel verpackt und in Gebinde oder Kartons abgepackt. Diese Packeinheiten müssen effizient von den Produktionslinien entsorgt werden. Weiter werden sie bis zum Zeitpunkt der Kommissionierung zwischengepuffert. Je nach Ausliefermodell werden Grossmengen an Verteiler geliefert oder nach der Zwischenpufferung Kleinmengen für Filialen kommissioniert und ausgeliefert.

### Anforderungen an die Logistiksysteme

Die aus dem Kreislauf ersichtlichen Prozesse stellen hohe Anforderungen an die eingesetzte Logistik. Daher werden die Abläufe mit dem Kunden an Ort analysiert, damit die Transport- und Lagersysteme die Anforderungen optimal erfüllen.





## Unsere Referenzen



**HAECKY**



**coop**



**AZM**  
Für Frische und Qualität!



**Le Patron**  
CREATIONS CULINAIRES



**TNUVA**



**THAI**



**NORDETREIDE**

### Geschäftsbereich Systeme Hauptsitz Schweiz/International

Gilgen Logistics AG  
Wangentalstrasse 252  
CH-3173 Oberwangen  
Tel. +41 31 985 35 35  
Fax +41 31 985 35 36

### Geschäftsbereich Systeme Deutschland

Gilgen Logistics GmbH  
Hauert 20  
D-44227 Dortmund  
Tel. +49 231 9750 5010  
Fax +49 231 9750 5040

**GILGEN LOGISTICS** 

[www.gilgen.com](http://www.gilgen.com) [info@gilgen.com](mailto:info@gilgen.com)

